

Rocket Box

Empresa: CMPC

Descripción

1. Especificaciones

Rocket Box representa un hito en el embalaje de exportación, fabricada en cartón corrugado Doble BC de alto gramaje. Su diseño estructural está calculado para ofrecer una resistencia mínima a la compresión (BCT) de 3000 lbf, garantizando la integridad de la uva de mesa incluso en las condiciones de estiba y humedad más extremas de la cadena de frío internacional.

El proyecto introduce un diseño disruptivo de una sola pieza con tapa integrada, desarrollado para ser armado automáticamente en máquinas tipo "Tray Former". Esta arquitectura elimina los puntos de falla comunes en envases tradicionales, optimizando la velocidad de armado y reduciendo el consumo de adhesivos.

2. Atributos de Valor y Diferenciación

Simplificación y Eficiencia Operativa (OEE): Rocket Box reemplaza los sistemas tipo "bliss" de tres piezas, consolidando el empaque en una sola unidad. Esto elimina la gestión de inventarios de piezas separadas (cabezales) y simplifica drásticamente el flujo de ensamblaje mecánico, elevando la eficiencia operativa del packing.

Compatibilidad con Retail Automatizado: Diseñada bajo rigurosos estándares de cadenas de retail como Walmart, la caja cumple con el requerimiento técnico de un gap de cierre de tapa de 1 ¼ pulgadas (32 mm). Esta precisión milimétrica asegura que la caja sea 100% compatible con los sistemas de despaletizado automático de los centros de distribución en destino, reduciendo mermas y tiempos de descarga.

Gestión Térmica Avanzada: Posee un sistema de ventilación multidireccional optimizado. Las perforaciones garantizan que el aire frío circule de manera uniforme, un factor crítico para detener la maduración y prolongar la vida útil de la uva en trayectos transoceánicos.

Funcionalidad: Su sistema de sujeción permite la apertura y cierre de la tapa previo al llenado, facilitando la operación en packing.

Estabilidad Estructural "Zero-Plastic": Gracias a sus esquinas de apoyo reforzadas y "orejas" de encaje superior, ofrece una estabilidad superior que elimina la necesidad de esquineros plásticos internos, incluso en envíos a granel. Esto no solo reduce costos, sino que facilita el reciclaje directo del envase.

3. Mercado Objetivo

Industria frutícola de exportación, con foco en los mercados de EE. UU. y Canadá. La solución responde a las exigencias de las grandes cadenas de retail que buscan envases que soporten trayectos de larga distancia sin perder su identidad visual ni su integridad estructural.

4. Eficiencia y Reducción de Desperdicio

Equilibra la robustez industrial con la sostenibilidad. Al asegurar que el producto llegue al consumidor final en condiciones óptimas, la solución minimiza el desperdicio de alimentos (food waste) en la cadena logística global. Es la respuesta de CMPC a un mercado que demanda automatización absoluta, rentabilidad y una menor huella ambiental.

5. Impacto en la Economía Circular

Rocket Box constituye un avance en la reducción de la huella ambiental de la industria. Al transitar de un sistema multichasis a una solución monomaterial de una sola pieza, simplifica la cadena de reciclaje en el

país de destino. En centros de distribución o tiendas, se gestiona un único residuo de fibra, eliminando la necesidad de separar componentes plásticos o adhesivos en exceso.